



Geschäumte Paneelen

MONOPANEELE VORTEILE IN KÜRZE

- Isolierte Paneelen mit hoher Stabilität dank PU-Hartschaum Isolation
- Integrierte Öffnungen, Aussparungen, Durchbrüche, Kanalführungen etc.
- Produktkonzept nach Kundenvorgabe
- Anlieferung montagefertig

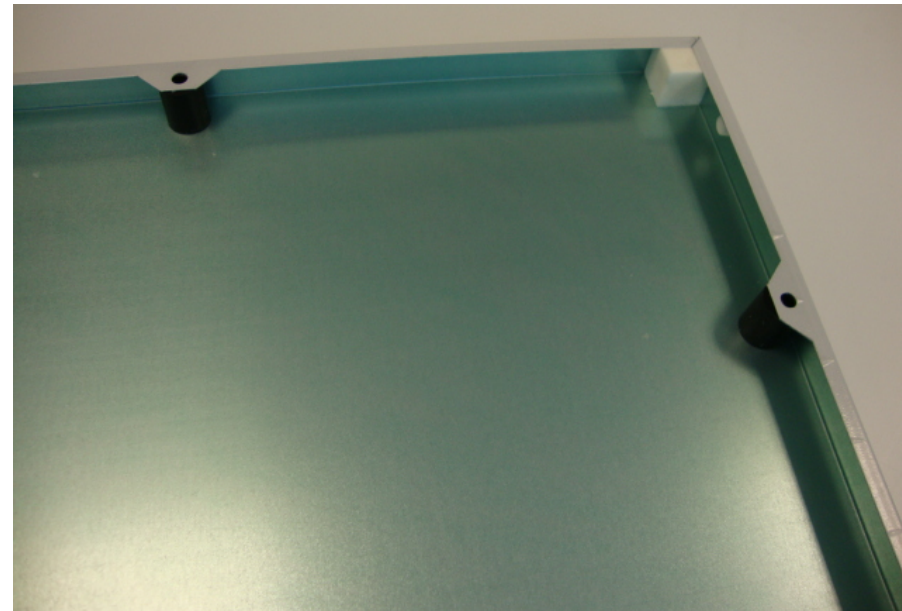
Monopaneelen

Anwendungsmöglichkeiten

- Lüftungs- und Klimatechnik
- Wärmepumpen
- Trocknungstechnik
- Kältetechnik
- Schalldämmtechnik
- Maschinenindustrie
- Schaltschrankbau



Monopaneele – ungeschäumt



Monopaneele - geschäumt



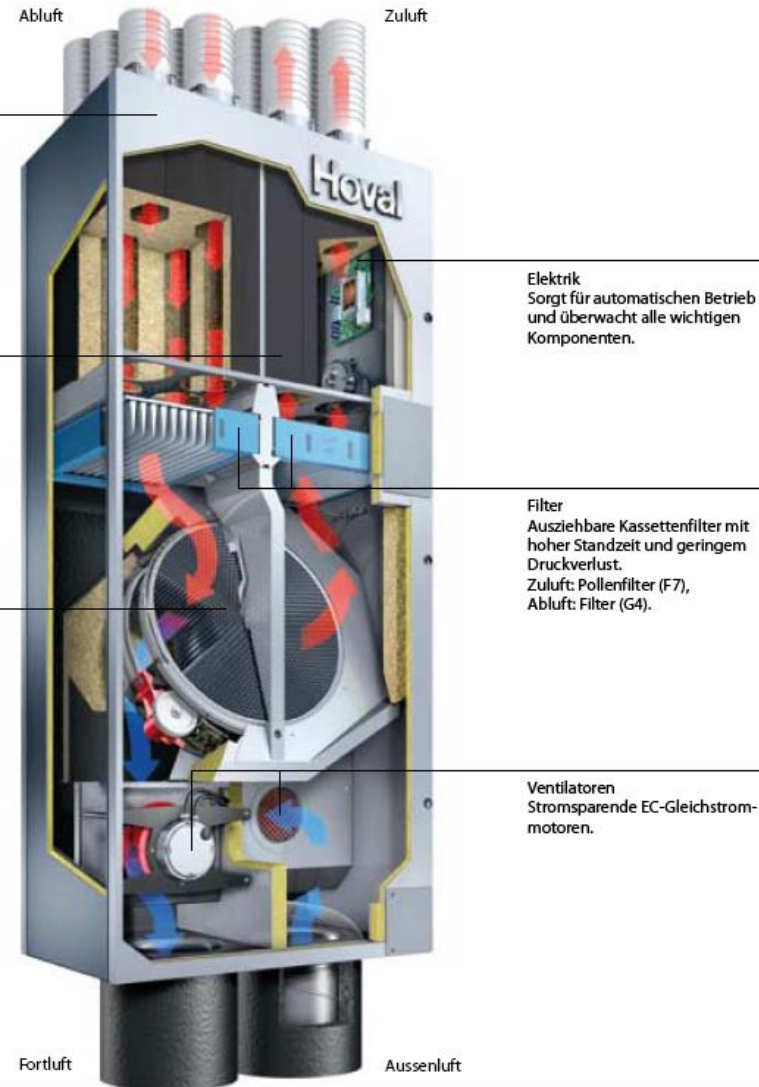
Kundenanwendung



Gehäuse
Stabiles, wärmebrückenfreies, doppelschaliges Gehäuse aus Stahlblech mit innenliegender Wärme- und Schalldämmung, Revisionsdeckel servicefreundlich verschraubt. Innen hygienisch glatt und einfach zu reinigen.

Schalldämpfer und Diffusor
Kombinierter Formkörper zur Schalldämmung und Wirkungsgraderhöhung der Luftförderung.

Enthalpierückgewinner
Rotor mit Sorptionsbeschichtung, welcher bei Bedarf die Wärme und die Luftfeuchtigkeit aus der Abluft zurückgewinnt. Diese Prozesse werden stufenlos über die Drehzahl des Enthalpierückgewinners reguliert.



Elektrik
Sorgt für automatischen Betrieb und überwacht alle wichtigen Komponenten.

Filter
Ausziehbare Kassettenfilter mit hoher Standzeit und geringem Druckverlust.
Zuluft: Pollenfilter (F7),
Abluft: Filter (G4).

Ventilatoren
Stromsparende EC-Gleichstrommotoren.